

Kurzmitteilung – zur sofortigen Veröffentlichung

Neues Tutorial und Whiteboard-Video der WEILBURGER Graphics GmbH

Gerhardshofen, 09. November 2020 – Wie bei allen Demoverpackungen zu neuen Produkten und Technologien hat die im fränkischen Gerhardshofen beheimatete WEILBURGER Graphics GmbH auch zu ihrem neuesten Produkt, dem wasserfesten SENOLITH®-WB-IMPRÄGNIERLACK 350025 ein ausführliches Tutorial publiziert, durch welches den Kunden des Unternehmens der optimale Einsatz dieses Produktes bei realen Anwendungen aufgezeigt werden soll. Diese Tutorials der WEILBURGER Graphics GmbH starten bereits bei der Produktionsplanung und dem Design der Demoverpackungen, geben Tipps zur Daten- und Druckvorbereitung und zeigen die einzelnen Druck- und Veredelungsprozesse inklusive aller verwendeten Materialien, Rasterwalzen und Siebe auf. Interessenten können diese Informationen dazu nutzen, neue Produkte des Unternehmens bereits im Vorfeld besser verstehen zu lernen und einen Einsatz für eigene Produktionen auch im Zusammenspiel mit weiteren Produkten des Unternehmens zu planen.

Bei dem in diesem Tutorial vorgestellten, hoch veredelten Getränkeköhler "FRANCONIAN COOLNESS" kamen neben dem neuen SENOLITH®-WB-IMPRÄGNIERLACK 350025 auch der haptische SENOSOFT®-WB-MATTLACK FP NDC 350210, der SENOSCREEN®-UV-ANTIRUTSCHLACK 363055 sowie der SENOSCREEN®-UV-RELIEF-EFFEKTLACK WASSERTRÖPFCHEN 363056 zum Einsatz.

Dieses Tutorial ist neben weiteren Tutorials über die Website des Unternehmens unter folgenden Links zu beziehen:

Deutsch:

<https://www.weilburger.com/produkte/graphics/tutorials>

Englisch:

<https://www.weilburger.com/en/products/graphics/tutorials>

Weiterhin hat das Unternehmen auch zu dieser Demoverpackung und dem neuen SENOLITH®-WB-IMPRÄGNIERLACK 350025 wieder ein Whiteboard-Video erstellt, über welches weitere Hintergründe zur Entstehungsgeschichte des neuen Produktes und der Verpackung kurzweilig und informativ aufgezeigt werden.

Dieses ist (in englischer Sprache) neben weiteren Whiteboard-Videos über die zugehörige Rubrik der Website abzurufen:

Deutsch:

<https://www.weilburger.com/produkte/graphics/video>

Englisch:

<https://www.weilburger.com/en/products/graphics/video>

Für weitere Fragen zum neuen SENOLITH®-WB-IMPRÄGNIERLACK 350025, den weiterhin verwendeten Produkten sowie zur neuen Demoverpackung steht das Unternehmen seinen Kunden und Interessenten jederzeit sehr gerne zur Verfügung.

Weitere Informationen: www.weilburger.com

– ENDE –

Kontakt:**WEILBURGER Graphics GmbH**

Am Rosenbühl 5

91466 Gerhardshofen

Deutschland

Tel.: +49 9163 9992-0

Fax: +49 9163 9992-920

E-Mail: info@weilburger-graphics.de

Pressebilder:


TUTORIAL – WASSERFESTER GETRÄNKEKÜHLER

USP: Hochveredelte funktionale Faltschachtel im Offsetsdruck mit wasserfester Innenschale

Effekte: Starke haptische und optische Kontraste durch Soft-Matt und Glanz-Reliefflack, wasserfester Imprägnierlack

Eignung: Kosmetikindustrie | Lebensmittelindustrie | Tabakindustrie


Maschinenanforderungen: Fürfarben Offsetdruckmaschine mit mind. einem Lackwerk, Siebdruckmaschine, Stanpresse, Klebmaschine

Anforderungen an das Design: Der Fabrikumriss soll sich an das bereits vorgegebene Marken- und Produktdesign der zwei zu verpackenden CLUBMATE Getränke der Brauerei Loosler an. Hierzu wird zum Europäischen Standard das Blau als Sonderfarbe angelegt. Eine starke und klare optische Trennung der beiden Produkte sieht sich durch das komplette Design. Um dies optimal und homogen zu ermöglichen, werden die innerliegenden Komponenten Wärme und Tenne beständig bedruckt. Die Wärme wird zur maximalen Wasserfestigkeit so konzipiert, dass keine Kartonsorten nach innen ragen. Es wird ein komplettes Design mit klar abgegrenzten Motivkarten gearbeitet.

Beschreibung der Effekte: Boden und Deckel des äußeren Korpus erhalten außen, neben dem vordringlich applizierten haptischen SENOLITH®-WB-MATTLACK FP NDG 300210, zwei unterschiedliche Siebdruck-Effekte: SENOSCREEN®-UV-ANTRITTS-LACK 300055 und SENOSCREEN®-UV-RELIEF-EFFEKTLACK WASSERTROPFEN 300056. Diese sind so gestaltet, dass ein starker Mehr-Glanz-Effekt zum SENOLITH®-WB-MATTLACK 300210 entsteht, der Reliefflack wie Wassertröpfchen auf der gesamten Verpackung liegt und somit ein Gefühl von Frische/Kühle vermittelt. Innen wird als zusätzlicher Schutz vordringlich der SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025 appliziert.

Beschreibung des Druckmusters: Diese funktionale, vierteilige Faltschachtel besteht aus zwei unterschiedlichen Beckenstrukturen Metallboard Classic FBB für den äußeren Korpus (Deckel und Boden) und Metallboard Prime FBB EB für die inneren liegenden, wasserfesten Komponenten (Wärme und Tenne). Über dieses Projekt soll aufgezogen werden, dass durch ein intelligentes Zusammenlagern der Kartonsorten, Siebdruckeffekt und dem neuen SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025 wasserfeste Faltschachtel-Verpackungen produziert werden können, die vollkommen ohne den Einsatz von Plastik, Kunststoffbeschichtungen und Folien auskommen und zu 100 % im Abfallrecycling recycelt werden können. Weiterhin zeigt dieses Druckmuster auf, dass der ideale Ersatz von Effektlacken auch solche funktionale Verpackungen haptisch und optisch aufwerten und einen sensorischen Bezug zum Inhalt schaffen kann.

Anmerkungen: Wie bei allen komplexen Druckverordnungen ist auch hier eine klare Projektion sowie eine Abstimmung aller Parameter mit allen an der Produktionskette beteiligten Unternehmen unabdingbar. Materialien sowie Prozessschritte müssen bereits im Vorfeld definiert und aufeinander abgestimmt werden. Alle Lackschichten werden von WEILBURGER Graphics zur Verfügung gestellt. Weiterhin begleitet WEILBURGER Graphics die Produktion bei allen beteiligten Unternehmen. Der hier vorgestellte SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025 wird derzeit hinsichtlich seiner Eignung für Lebensmittelverpackungen von unabhängigen Prüfinstituten untersucht und voraussichtlich in Kürze eine Zertifizierung erhalten. Ein unbedingter Ersatz für Glas-Getränkeverpackungen, Tetrapacks, Tetrastrong und ähnliche Produktverpackungen ist somit sehr bald möglich.



Umsetzung:

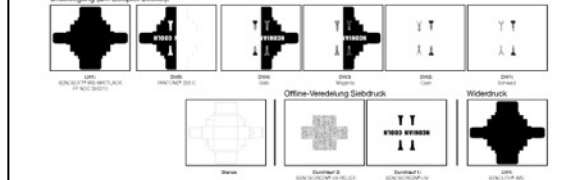
Als erstes wird vom Projektpartner Spiegel-Verpackungen die Konstruktion der Faltschachtel umgesetzt. Ziel hierbei ist, eine Umverpackung für die beiden Brand-Gemische CLUBMATE und CLUBMATE COOLA der Brauerei Loosler zu konstruieren, die jeweils eine 300 ml Flasche aufnehmen kann und sich dazu eignet, durch Einfüllen von Crushed Ice, Eiswürfeln oder Eiswasser als wasserfestgehend thermisch abgegrenzte Kühlbox nutzbar zu sein. Hierzu wird zum inneren Kubischer, doppelwandiger Außenkorpus mit Boden und Deckel auf Basis der Dimensionen der beiden Flaschen konstruiert. Innerliegend wird zudem eine wasserfeste Kunststoffwanne entwickelt, dass keinerlei Kartonsorten nach innen ragen. Zusätzlich erhält diese Wärme noch zwei oberliegende, in den Lücken der Innenschale mit Lochungen zur Aufnahme der beiden Getränkemaschinen. Weiterhin werden ebenfalls wasserfeste Fachrahmen mit Klappschlitzen zu beiden Flaschen-Fachhöhen erstellt. Dieser soll später das Eis aufnehmen und ein mögliches Blockieren der beiden Flaschen vermeiden. Diese Rahmenkonstruktion wird nun zuerst mittels Labortestschen auf ihre Wasserfestigkeit hin untersucht und optimiert. Nachdem eine Wasserfestigkeit von mehr als 7 Tagen unter Einsatz des neuen SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025 erreicht wurde, wird die Konstruktion festgelegt und der grafische Designprozess gestartet.

Dem grafischen Design werden nun die beiden Flaschenabbildungen festgelegt, die optische Trennung der beiden Ansätze über alle vier Zwickel und auf Basis der Produktionsvorgaben für beide Getränke ermöglicht sowie der umlaufende Schriftzug „FRANCONIAN COOLNESS“ daran ausgereicht, dass keine haptischen Schriftzug und Zwickel-Überlappungen mehr als die 18 Buchstaben entstehen. Danach folgt die Ausgestaltung der Lackformen. Während der SENOLITH®-WB-MATTLACK 300210 und der SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025 festgelegt werden, sind die Siebdruckformen für die beiden gleichartigen SENOSCREEN®-UV-ANTRITTS-LACK 300055 sowie SENOSCREEN®-UV-RELIEF-EFFEKTLACK WASSERTROPFEN 300056 jeweils als Siebdruckformen auszugeben. Da diese beiden Effektlack-UV-basiert sind, wird zur Reduktion möglicher Lachzucke beim späteren Siebdruckprozess durch geschichtete, Filz- und Schneidmasse mindestens 2 mm dick zu stellen. Für ein möglichst rationales Aussehen der Wassertröpfchen sind alle Seiten so zu gestalten, dass die Form jedes einzelnen Tröpfchens sich später bei Behälter-Verpackung nach der Schweißzeit, alle Lachzucke werden als Sonderfarben angelegt. FARBZIELE werden vereinbart, da weder über eine Lackzucke, noch über ein Siebdruckverfahren, reproduziert. Die Daten werden nun im PDF/VI Format mit ISO Coated V0 Color Intent (HK) aller Sonderfarben exportiert und zur weiteren Verarbeitung an Spiegel-Verpackungen weitergeleitet. Dort werden nun noch die Bogenmengen erstellt und die beiden Siebdruckformen mit gleichem Stand an Pressen Druckverordnungen weitergegeben.


Produkte:

SENOLITH®-WB-MATTLACK FP NDG 300210	16 cm ² Heschur Patenweite
SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025	20 cm ² Heschur Patenweite
SENOSCREEN®-UV-ANTRITTS-LACK 300055	80% Gewebe
SENOSCREEN®-UV-RELIEF-EFFEKTLACK WASSERTROPFEN 300056	24% Gewebe


Drucklegung (am Beispiel Deckel):




Offline-Veredelung Siebdruck:



Widerdruck:



WEILBURGER Graphics GmbH
Am Rosenbühl 5 | 91466 Gerhardshofen (Germany) | Tel. +49 9163 9992-0 | www.weilburger.com

Member of  **WEILBURGER**

Bildlegende:

Tutorial zur neuen vierteiligen Getränke Kühler-Demoverpackung auf Basis des wasserfesten SENOLITH®-WB-IMPREGNIERLACK 300025.

**Bildlegende:**

Whiteboard-Video zur neuen vierteiligen Getränke Kühler-Demoverpackung und dem neuen, wasserfesten SENOLITH®-WB-IMPRÄGNIERLACK 350025.

Personen:**Bildlegende:** Günter Korbacher – Geschäftsführer der WEILBURGER Graphics GmbH**Bildlegende:** Arno Dürr – Verkaufsleiter der WEILBURGER Graphics GmbH**Bildlegende:** Bastian Pinsenschaum – Leiter Technischer Service der WEILBURGER Graphics GmbH



Bildlegende: Logo WEILBURGER Graphics GmbH

PrintCity | Alliance Member

Bildlegende: PrintCity | Alliance Member



Bildlegende: Logo ClimatePartner

Worldwide.

Nearby.

On Top.

Weilburger ist einer der bedeutendsten Entwickler und Hersteller von Funktionsbeschichtungen und -lacken für Industriegüter und Konsumgüter wie auch von Spezialbeschichtungen für die grafische Industrie. Überall, weltweit und in allen Industriezweigen, schaffen Weilburger Beschichtungslösungen Werte und überzeugende Produktvorteile. Sie erhalten und schützen, verbessern Funktionen und verschönern. Ihren Produkten geben sie die unverwechselbare Optik wie auch Haptik. Sie arbeiten auf Metall wie auch auf Kunststoff, auf Holz und Folie wie auch auf Glas, Keramik oder Papier und Kartonage. ► Weilburger Funktionsbeschichtungen und -lacke schaffen Oberflächen, die weltweit Menschen überzeugen.

www.weilburger.com